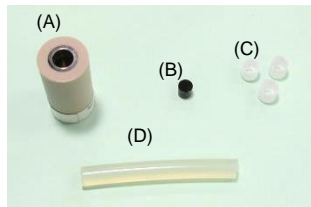


013336 DRE-PGK ディスク交換式電極Pt/GCキット

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
ご使用前に以下内容をご確認下さい。

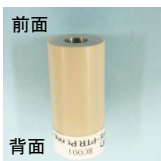


- キット内容
(A)013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー 1個
(B)013338 DRE-GCD GC ディスク 1個
(C)013339 DRE-SPC テフロンスペーサー 3個
(D)シリコン丸紐(4 cm) 1本

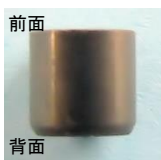
組立・分解方法は弊社webサイトでご確認下さい。
<https://www.bas.co.jp/DRE.html#defaultTab15>

組立・分解には必ず013608 DRE-DCPディスク電極交換研磨キットを使用して下さい。他の手法により生じた問題は対応致しかねます。

1.使用上の注意



- (A) 013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー Ptリング電極(外径7 mm、内径5 mm)が埋め込まれています。真鍮部分の腐食を避けるため、リングアッセンブリー内部を濡らさないで下さい。



- (B) 013338 DRE-GCD GC ディスク 径4 mmディスク電極です。使用時は向きに注意して下さい。欠損が生じた際は交換して下さい。化学的・物理的修飾を行った場合、表面再生は保証致しかねます。



- (C) 013339 DRE-SPC テフロンスペーサー(3個) リング電極とディスク電極間の絶縁材です。着脱、研磨により消耗されます。変形、摩耗した際は交換して下さい。

2. 013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリーの研磨



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。
<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

ディスク電極の研磨方法は下記URLにてご確認下さい。
<https://www.bas.co.jp/DRE.html#defaultTab15>

!!注意!!

- 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
- 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
- 常温常圧下で使用して下さい。
- 強い衝撃を与えないで下さい。
- 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
- 製品使用後の交換には応じかねます。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

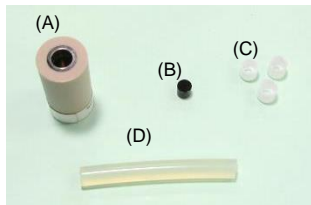
カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

013336 DRE-PGK ディスク交換式電極Pt/GCキット

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
ご使用前に以下内容をご確認下さい。

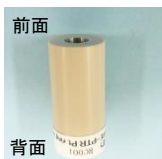


- キット内容
(A)013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー 1個
(B)013338 DRE-GCD GC ディスク 1個
(C)013339 DRE-SPC テフロンスペーサー 3個
(D)シリコン丸紐(4 cm) 1本

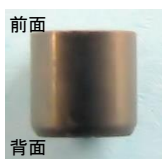
組立・分解方法は弊社webサイトでご確認下さい。
<https://www.bas.co.jp/DRE.html#defaultTab15>

組立・分解には必ず013608 DRE-DCPディスク電極交換研磨キットを使用して下さい。他の手法により生じた問題は対応致しかねます。

1.使用上の注意



- (A) 013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー Ptリング電極(外径7 mm、内径5 mm)が埋め込まれています。真鍮部分の腐食を避けるため、リングアッセンブリー内部を濡らさないで下さい。



- (B) 013338 DRE-GCD GC ディスク 径4 mmディスク電極です。使用時は向きに注意して下さい。欠損が生じた際は交換して下さい。化学的・物理的修飾を行った場合、表面再生は保証致しかねます。



- (C) 013339 DRE-SPC テフロンスペーサー(3個) リング電極とディスク電極間の絶縁材です。着脱、研磨により消耗されます。変形、摩耗した際は交換して下さい。

2. 013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリーの研磨



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。
<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

ディスク電極の研磨方法は下記URLにてご確認下さい。
<https://www.bas.co.jp/DRE.html#defaultTab15>

!!注意!!

- 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
- 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
- 常温常圧下で使用して下さい。
- 強い衝撃を与えないで下さい。
- 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
- 製品使用後の交換には応じかねます。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

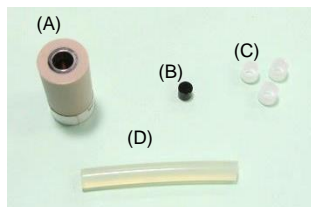
カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

013336 DRE-PGK Pt ring/GC disk replaceable electrode kit

Thank you for purchasing our company products.
Please read below notes before using.



Contents	
(A)013337 DRE-PTR	
DRE-PTR Pt ring assembly	1pc
(B)013338 DRE-GCD	
GC disk	1pc
(C)013339 DRE-SPC	
DRE-SPC Teflon spacer	3pcs
(D) Silicone rod (4cm)	1pc

You can check assembly and disassembly method of DRE in our website.
<https://www.als-japan.com/1571.html#defaultTab15>

013608 DRE-DCP Disk electrode polishing and exchanging tool kit must be used for assembly or disassembly of this DRE kit.
Any damage due to use of other tool are out of guaranty range.

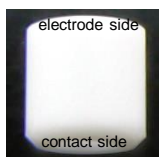
1. Precaution



- (A) 013337 DRE-PTR Pt ring assembly
Pt ring electrode OD:7 mm, ID:5 mm.
Do not moisten inside of electrode to avoid the corrosion of the internal brass parts.



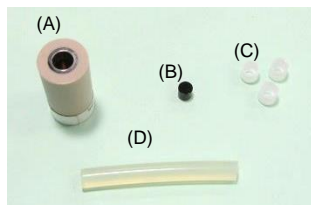
- (B) 013338 DRE-GCD Glassy carbon disk
Dia 4 mm disk electrode. Please pay attention the direction of disk electrode at assembly.
We cannot warrant the electrode surface refresh if the chemical or physical modification was carried out.



- (C) 013339 DRE-SPC Teflon spacer (3pcs)
The insulation parts between the electrode and the ring disk electrode. The spacer will be become depleted by replacing or polishing the DRE. Please replace the spacer frequently.

013336 DRE-PGK Pt ring/GC disk replaceable electrode kit

Thank you for purchasing our company products.
Please read below notes before using.



Contents	
(A)013337 DRE-PTR	
DRE-PTR Pt ring assembly	1pc
(B)013338 DRE-GCD	
GC disk	1pc
(C)013339 DRE-SPC	
DRE-SPC Teflon spacer	3pcs
(D) Silicone rod (4cm)	1pc

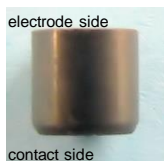
You can check assembly and disassembly method of DRE in our website.
<https://www.als-japan.com/1571.html#defaultTab15>

013608 DRE-DCP Disk electrode polishing and exchanging tool kit must be used for assembly or disassembly of this DRE kit.
Any damage due to use of other tool are out of guaranty range.

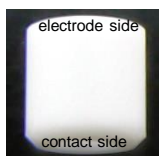
1. Precaution



- (A) 013337 DRE-PTR Pt ring assembly
Pt ring electrode OD:7 mm, ID:5 mm.
Do not moisten inside of electrode to avoid the corrosion of the internal brass parts.



- (B) 013338 DRE-GCD Glassy carbon disk
Dia 4 mm disk electrode. Please pay attention the direction of disk electrode at assembly.
We cannot warrant the electrode surface refresh if the chemical or physical modification was carried out.



- (C) 013339 DRE-SPC Teflon spacer (3pcs)
The insulation parts between the electrode and the ring disk electrode. The spacer will be become depleted by replacing or polishing the DRE. Please replace the spacer frequently.

2. How to polish 013337 DRE-PTR Pt ring assembly



- 2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



- 2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface.
(DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP)
Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website.
<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



- 2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side.
DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

Please check the polishing methods of disk electrode at below URL.
<https://www.als-japan.com/1571.html#defaultTab17>

!!CAUTION!!

- Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
- Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
- Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
- To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
- Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
- We cannot replace the product after using

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com

2. How to polish 013337 DRE-PTR Pt ring assembly



- 2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



- 2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface.
(DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP)
Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website.
<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



- 2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side.
DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

Please check the polishing methods of disk electrode at below URL.
<https://www.als-japan.com/1571.html#defaultTab17>

!!CAUTION!!

- Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
- Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
- Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
- To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
- Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
- We cannot replace the product after using

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com