

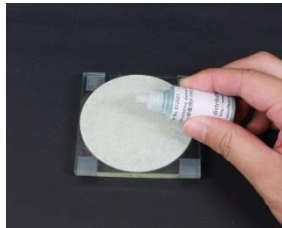
## 013223 PK-3 電極研磨キット

### 1.キット構成

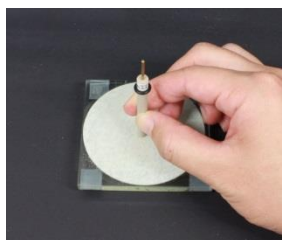
以下の商品が入っていることをご確認ください。

カタログNo.	品名	数量
012620	0.05μm 研磨用アルミナ20 ml	1
012621	1 μm研磨用ダイヤモンド10 ml	1
	アルミナ研磨用パッド	10
	ダイヤモンド研磨用パッド	10
013222	ガラス板	1

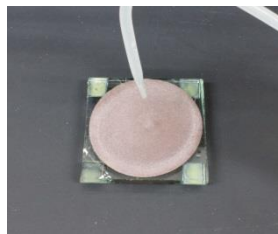
### 2. 研磨方法



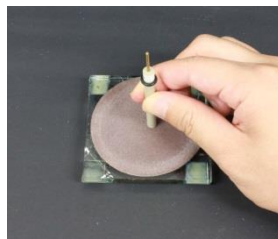
ガラス板にダイヤモンド研磨用パッドを貼り付け、研磨用ダイヤモンドを滴下する。



電極をパッドに垂直に押し当て、8の字を描くように研磨する。



アルミナ研磨用パッドに貼替え、パッドを一旦蒸留水で濡らし、余分な水分を取り除いておく。



湿らせたアルミナ研磨用パッドに研磨用アルミナを滴下し、電極表面が鏡面になるまで8の字を描くように充分研磨する。その後、電極表面を蒸留水で洗浄し乾燥させる。

※研磨剤は、事前によく振ってからご使用下さい。  
※一般的な研磨の場合はアルミナによる研磨をご利用下さい。それでも再生がうまくいかない場合にダイヤモンド研磨をお試し下さい。

※電極表面に付着しているアルミナ粒子を確実に落とすためには、新しいアルミナ研磨用パッドを使用し、洗浄した電極を少し研磨して、その後電極表面を蒸留水で洗浄し、乾燥させて下さい。

注意: 当社電極の研磨はPK-3電極研磨キットによる再生法をお薦めしています。その他の手法での再生を行う場合、事前にご相談下さい。

グラファイト電極の研磨方法は弊社サイトをご覧ください。

<http://www.bas.co.jp/polishing.html>

ビー・エー・エス株式会社

<http://www.bas.co.jp>

E-mail: [sales@bas.co.jp](mailto:sales@bas.co.jp)

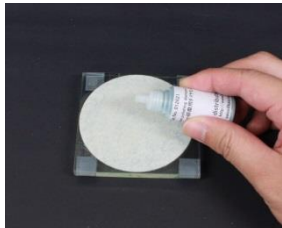
## 013223 PK-3 電極研磨キット

### 1.キット構成

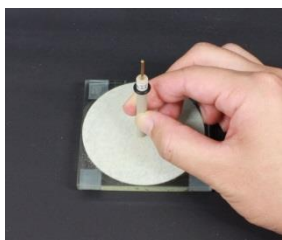
以下の商品が入っていることをご確認ください。

カタログNo.	品名	数量
012620	0.05μm 研磨用アルミナ20 ml	1
012621	1 μm研磨用ダイヤモンド10 ml	1
	アルミナ研磨用パッド	10
	ダイヤモンド研磨用パッド	10
013222	ガラス板	1

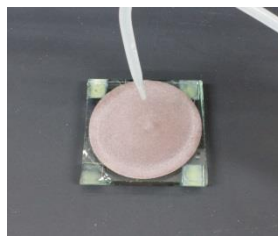
### 2. 研磨方法



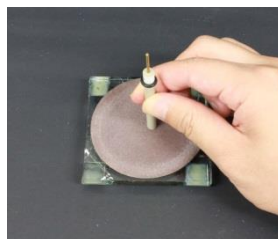
ガラス板にダイヤモンド研磨用パッドを貼り付け、研磨用ダイヤモンドを滴下する。



電極をパッドに垂直に押し当て、8の字を描くように研磨する。



アルミナ研磨用パッドに貼替え、パッドを一旦蒸留水で濡らし、余分な水分を取り除いておく。



湿らせたアルミナ研磨用パッドに研磨用アルミナを滴下し、電極表面が鏡面になるまで8の字を描くように充分研磨する。その後、電極表面を蒸留水で洗浄し乾燥させる。

※研磨剤は、事前によく振ってからご使用下さい。  
※一般的な研磨の場合はアルミナによる研磨をご利用下さい。それでも再生がうまくいかない場合にダイヤモンド研磨をお試し下さい。

※電極表面に付着しているアルミナ粒子を確実に落とすためには、新しいアルミナ研磨用パッドを使用し、洗浄した電極を少し研磨して、その後電極表面を蒸留水で洗浄し、乾燥させて下さい。

注意: 当社電極の研磨はPK-3電極研磨キットによる再生法をお薦めしています。その他の手法での再生を行う場合、事前にご相談下さい。

グラファイト電極の研磨方法は弊社サイトをご覧ください。

<http://www.bas.co.jp/polishing.html>

ビー・エー・エス株式会社

<http://www.bas.co.jp>

E-mail: [sales@bas.co.jp](mailto:sales@bas.co.jp)

## 013223 PK-3 Electrode Polishing kit

### 1.Contents

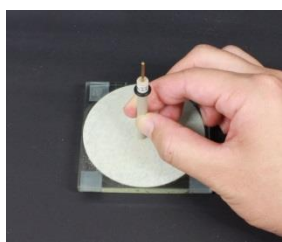
After receiving the product, please check the contents

Cat #	Description	Qty
012620	0.05um polishing alumina (20mL)	1
012621	1 μm polishing diamond (10 ml)	1
	Alumina polishing pad	10
	Diamond polishing pad	10
013222	Replacement glass plate for PK-3	1

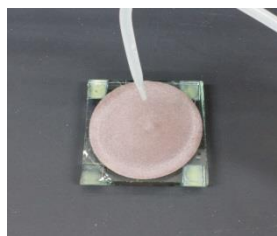
### 2. How to polish



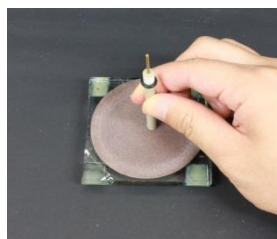
Paste the diamond polishing pad onto the glass plate. Then drip 2~3 drops of polishing diamond to the pad and add 2-3 drops of distilled water before polishing.



Press the electrode to the pad at right angle, and polish in motion of drawing 8 shape for few minutes under vertical state .  
Attention: This diamond polishing is only used when the contaminated surface could not be refreshed by alumina polishing.



Replace the diamond pad with an alumina polishing pad, wet the pad with distilled water, remove surplus water by fingers (clean glove wearing).



Add 2~3 drips of polishing alumina, then polish the electrode by the same method to that using diamond polishing, until the mirror surface is regenerated.  
Rinse the electrode surface with distilled water, and dry the surface in the air.

#### Attention:

- Shake the bottles of polishing alumina and diamond before using.
- Alumina polishing is the most common polishing method to obtain the refreshed surface before experiment.
- To remove the alumina particles completely, please polish the electrode with a new alumina pad using only distilled water. (We recommend this additional step for the GC electrode polishing.)
- Electrode surface degradation due to using other polishing methods are not in our guarantee range.
- Pre-understanding that poor quality alumina abrasive etc. may cause the electrode surface quick degradation and shorten the electrode life time.

If you have Graphite electrode, please browse "How to polish the Graphite electrode" in below URL.

<http://www.als-japan.com/1735.html>

**BAS Inc.**

<https://www.als-japan.com> email: [sales@als-japan.com](mailto:sales@als-japan.com)

## 013223 PK-3 Electrode Polishing kit

### 1.Contents

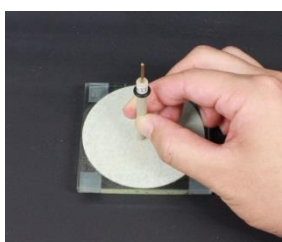
After receiving the product, please check the contents

Cat #	Description	Qty
012620	0.05um polishing alumina (20mL)	1
012621	1 μm polishing diamond (10 ml)	1
	Alumina polishing pad	10
	Diamond polishing pad	10
013222	Replacement glass plate for PK-3	1

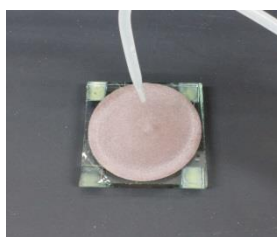
### 2. How to polish



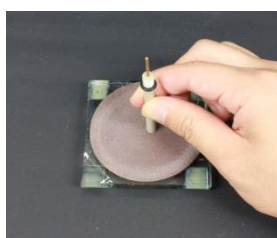
Paste the diamond polishing pad onto the glass plate. Then drip 2~3 drops of polishing diamond to the pad and add 2-3 drops of distilled water before polishing.



Press the electrode to the pad at right angle, and polish in motion of drawing 8 shape for few minutes under vertical state .  
Attention: This diamond polishing is only used when the contaminated surface could not be refreshed by alumina polishing.



Replace the diamond pad with an alumina polishing pad, wet the pad with distilled water, remove surplus water by fingers (clean glove wearing).



Add 2~3 drips of polishing alumina, then polish the electrode by the same method to that using diamond polishing, until the mirror surface is regenerated.  
Rinse the electrode surface with distilled water, and dry the surface in the air.

#### Attention:

- Shake the bottles of polishing alumina and diamond before using.
- Alumina polishing is the most common polishing method to obtain the refreshed surface before experiment.
- To remove the alumina particles completely, please polish the electrode with a new alumina pad using only distilled water. (We recommend this additional step for the GC electrode polishing.)
- Electrode surface degradation due to using other polishing methods are not in our guarantee range.
- Pre-understanding that poor quality alumina abrasive etc. may cause the electrode surface quick degradation and shorten the electrode life time.

If you have Graphite electrode, please browse "How to polish the Graphite electrode" in below URL.

<http://www.als-japan.com/1735.html>

**BAS Inc.**

<https://www.als-japan.com> email: [sales@als-japan.com](mailto:sales@als-japan.com)