

作用電極マニュアル

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。製品を使用する前に以下の注意事項を必ずお読みください。注意事項に反する使用方法により発生した問題につきましては、弊社での保証外となりますのでご注意ください。電極のラベルに書かれた製造番号を確認し、<https://www.als-japan.com/dl/>から出荷前のチェックデータを検索して、同じ実験条件で測定して電極の初期品質をご確認ください。

<注意事項>

1. 電極に貼り付けられたラベルは剥がさないでください。お問い合わせの際に必要になります。測定等でやむを得ず剥がす際も必ず保管してください。
2. 長時間或いは強い超音波洗浄を行わないでください。電極が破損する恐れがあります。
3. 高濃度の強酸・強塩基溶液を用いた測定や洗浄はお控えください。
4. 強酸・強塩基溶液に長時間浸さないでください。
5. 強い衝撃を与えないでください。破損する恐れがあります。
6. 常温常圧下でご使用ください。
7. 電極表面に化学的・物理的修飾を行った後は再生困難な場合があります、品質保証しておりません。
8. 電極研磨には弊社のPK-3電極研磨キット(商品コード013223)を使用してください。研磨方法の詳細は弊社サイトでご確認いただけます。
<https://www.bas.co.jp/polishing.html>
9. ひび割れする恐れがあるので、有機溶媒に長時間浸さないでください。
10. 弊社取り扱い機器以外でのご使用はお客様の責任で行ってください。
11. RRDE-3A用回転電極は回転数3000 rpm以下でのご使用を奨励しています。
12. DREディスク交換式電極以外の作用電極は分解しないでください。

<こちらもご確認ください>

万一、当社の製造上の原因による初期不良が発覚した場合には新しい電極とお取り替えいたします。外観上の問題で測定に影響の無い部分や測定内容の保証など、初期不良以外の一切の責任は負いかねます。ご容赦ください。

最新の情報については弊社サイトにてご確認ください。

<https://www.bas.co.jp/2209.html>

ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

Working electrode manual

Thank you for your purchase from BAS Inc.

Please read the following precaution before using the products. If the electrode is used in violation of the following precautions, any damage of the electrode is not in our guarantee. Please check the serial code of the label on the electrode, and search its pre-shipment check data from <https://www.als-japan.com/dl/>, and test the electrode under the same experimental conditions to confirm the initial quality of the electrode.

CAUTION

1. Do not remove the label on the product or electrode. The label is required for any case of inquiry.
2. Avoid using long time or intensive ultrasonic cleaning. Otherwise the electrode may possibly be damaged.
3. Do not use or wash the electrode with highly concentrated strong acid or base solution.
4. Do not soak the electrode in strong acid or base solution for long time.
5. The electrode should be protected from strong shock.
6. Use the electrode under room temperature and atmospheric pressure.
7. The electrode modification by chemical or physical process will change the electrode surface state. In this case, the electrode surface regeneration is not warranted.
8. Please use the 013223 PK-3 Electrode Polishing kit for the electrode polishing. Check the correct polishing method in our website. (<https://www.als-japan.com/1735.html>)
9. Do not soak the electrode in organic solvent for long time, to avoid generating cracks in it.
10. Use the electrodes on your own responsibility if you use instruments of other company.
11. It is recommended that the rotation rates of electrode for RRDE-3A is not higher than 3000 rpm.
12. Do not disassemble working electrode other than DRE disk replaceable electrode.

note:

Initial defect due to our manufacturing (or production) process can be exchanged with a new product. Otherwise, the problems happened by your experimental process or other reasons are not in our warranty.

Any defects in appearance causing no influence to measurement are not in our warranty.

Please check the latest information on our website

<https://www.als-japan.com/support-product-manual.html>

BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com